(3) Int · Cl².

② 日本分類

19日本国特許庁

①特許出願公告

H 05 K 3/32 H 01 H 50/14

59 G 402 59 G 0 59 C 0

特

昭50-40582

④公告 昭和50年(1975)12月25日

庁内整理番号 5334-57

発明の数 1

(全 4 頁)

1

図電気機器の差込接続装置

昭45-60919 创特 願

昭45(1970)7月10日 22出

勿発 明 畠山利勝

門真市大字門真1048松下電工

株式会社内

同 臼井彬人

同所

同 塩島健司

同所

同 露峰治

同所

松下電工株式会社 73出 願

門真市大字門真1048

個代理 人名 弁理士 竹元敏丸

図面の簡単な説明

図面は本発明電気機器の差込接続装置の実施例 図は差込接続順序図である。

発明の詳細な説明

本発明はリレー等の電気機器に栓刃を装備して この挿入側の電気機器と受側の電気機器とを差し 込み式によつて接続する装置に係る。

一般的に上記差し込み接続は電気機器に栓刃を 装備し、ソケット、或は表示灯部等の電気機器に 前記枠刃を受ける受刃を装備して両刃を差し込み 式によつて接続し、更にとの受刃を有する電気機 つている。

従つて栓刃を有する電気機器、更には受刃を有 するソケット、とのソケットと他の電気部品を接 続する電線を夫々必要とし、部品点数が多く、且 つとれらを収納する箱体の小型化を進める上にも 35 によつて動作表示付リレが必要に応じ得られる。 問題があるばかりか、電線配線にも手間が掛つた。

特に、リレ、プレーカ等の小型電気機器は基本

のリレ、即ち1つの機能と、付加機能を備えた型 式が採られる。即ち、動作表示ランプの装備、又 ランプと同時にプザを装備したりするのである。 とれらはその施主から所要に応じ要求されると

5 ととなり、標準品に別配線を行うこととなり、手 間が掛る。

本発明は上記の様な点に鑑みて成したものであ つて、即ち予めその金属箔面にて回路構成された プリント配線板に電気機器の栓刃を差し込み、こ 10 の配線板より貫通して突出した該栓刃に他の電気 機器の受刃を接合させて前記プリント配線板にて 電気部品との回路配線を行う様にすると共に、而 もとの同形状に製作された電気機器を複数個結合 する際夫々の電気機器相互の連係も差し込み式に 15 よつて簡単に行える様にしたものである。

以下本発明を実施例として掲げた図面に基いて 説明すると、 | はリレー等の電気機器で下面 | a に栓刃2ーを装備している。 3はプリント配線板 で前記栓刃2ーに対応して基板4には貫通孔5一 を示し、第1図は斜面図、第2図は正面図、第3 20 が穿れている。6ーは貫通孔5ーを閉塞する如く 形成された導電金属箔部、7ーはこの金属箔部6 ーより他の電気部品、或は金属箔部6一相互を接 続する配線路用金属箔部、而して前記電気機器 | の栓刃2ーがとの金属箔部6ーを直接突き破つて 25 挿入され、配線路用金属箔部7一にて回路構成す る。8はソケット、或は表示灯等の他の電気機器 で受刃9ーを内装している。 10ーは上面8aに 設けられた差込口である。而してとの電気機器 8 の側面8bには一方に受刃11-が及び差込口12 器より他の電気機器、或は部品にと電線配線を行 30 一が、他方に栓刃 13 一を夫々設けてとの同種の 電気機器8を複数並設した際一方8の栓刃13が 他方8の受刃11に差込接続されるのである。

> 従つて、例えば一方機器8をリレとし、同形の 他方機器8を表示装置とすれば、両者の組み合せ これは例えば一方機器8を過電流保護型プレーカ、 他方機器を漏電保護装置として過電流保護兼漏電

保護型プレーカとすることともなる。

従って上部の機器 1-、プリント配線板3、下 部の機器8一相互が電気的に接続される。

而して電気機器 1 とプリント配線板 3 との接続 気機器 | を上方向より押し下げて栓刃2を導電金 属箔部6亿突き刺して貫通させる。而して導電金 属箔部6はその刺し込みによつて下側にダレ6a, 6aが形成され、ハの如くそのダレ6a,6aが 気機器 | はその栓刃2をプリント配線板3に差し 込むことによつて簡単に電気的接続が出来るので ある。

次に本発明電気機器の差込接続順序を説明する と、先ず電気機器 | をプリント配線板3の上側よ 15 が不要となる。 り差込接続 し、プリント配線板3の予め配線構成 された金属箔部6ーと電気機器丨の栓刃2ーとを 電気的に接続する。

続いてとの配線板3の下面より貫通した栓刃2 一の先端 2 a 一に他の電気機器 8 の上面 8 a の受 20 切特許請求の範囲 刃9 - を差し込み接続 し、三者 1 , 3 , 8 を電気 的に接続する。

さて上記状態より同種の電気機器 1 一及び8-を複数並設する際は下部の電気機器8の側面8b 刃|3を差し込み、ついで上部の電気機器 | -を プリント配線板3の上面より突き刺して下部の増 結された電気機器 | の受刃9 ーに差込接続する。

従ってプリント配線板3を中間として上下の電

気機器 1 一及び8 一は相互に接続される。従つて 一方電気機器 | に別の機能を装備出来、且つその 選択も差込みによって簡単に行える。

本発明は上記の如く基板4の貫通孔5を閉塞す を述べておくと、第3図のイより口に示す如く電 5 る導電金属箔部6と配線路用金属箔部7とにより 予め回路構成されたブリント配線板3を構成し、 との貫通孔5を閉塞する導電金属箔部6に一方電 気機器 | の栓刃2を貫通させて両者6,2を接合 し、且つ該栓刃2を下部の電気機器8に差込接続 大きくなつて栓刃2との接続面となる。従つて電 10 し、この下部の機器8に別の下部の機器8を夫々 に装備された受刃11及び栓刃13によつて結合 したから、総べての電気機器1,8-が中間に介 在する一枚のプリント配線板3によつて電気的に 接続出来、且つブリント配線板3のため電線配線

> 又、下部の電気機器 8 – も相互に差込接続とな つているから、電線配線に比し電気機器 8 -相互 の間隔を狭めるととが出来、収納箱の小型化を一 層助長出来る効果がある。

| 基板4の貫通孔5を閉塞する導電金属箔部6 と配線路用金属箔部 7 とにより予め構成されたプ リント配線板3を構成し、この貫通孔5を閉塞す る導電金属箔部6に上部の電気機器1の栓刃2を の受刃11--に他方の電気機器8の側面8bの栓 25 貫通させて両者6,2を接合し、且つ該栓刃2を 下部の電気機器8の受刃9に差込接続し、更に下 部の電気機器8を複数個相互にその側面8bの受 刃11と枠刃13にて差込接続したことを特徴と した電気機器の差込接続装置。











